

Koła ręczne wieloramienne

Aluminium, pokryte żywicą epoksydową

SPECYFIKACJA

Wykonania otworów

- Wersja **B**: bez rowka wpustowego
- Wersja **K**: z rowkiem wpustowym DIN 6885-1 P9

Wykonania

- Typ **A**: Bez rękojeści
- Typ **R**: Z rękojeścią obrotową

Korpus koła

Odlew z aluminium

- Piasta obrabiana
- Wieniec toczony
- Bicie promieniowe i osiowe $< 0,4$
- Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową
 - Kolor czarny, RAL 9005, wykończony na mat **SW**
 - Kolor srebrny, RAL 9006, wykończony na mat **SR**

Pokrywa

Technopolimer na bazie poliamidu (PA)
jasnoszary

Rękojeść obrotowa GN 798.2 (patrz strona 578)

- Technopolimer na bazie poliamidu (PA)
- Czarny, wykończony na mat
- Trzpień ze stali
- Ocynkowana, pasywacja niebieska

INFORMACJE

Koła ręczne, wieloramienne GN 924 wyróżniają się nowoczesnym wzornictwem.

Zdejmowana zaślepka z tworzywa sztucznego zakrywa elementy mocujące, takie jak podkładki oraz czopy lub zagłębienia wałów.

AKCESORIA

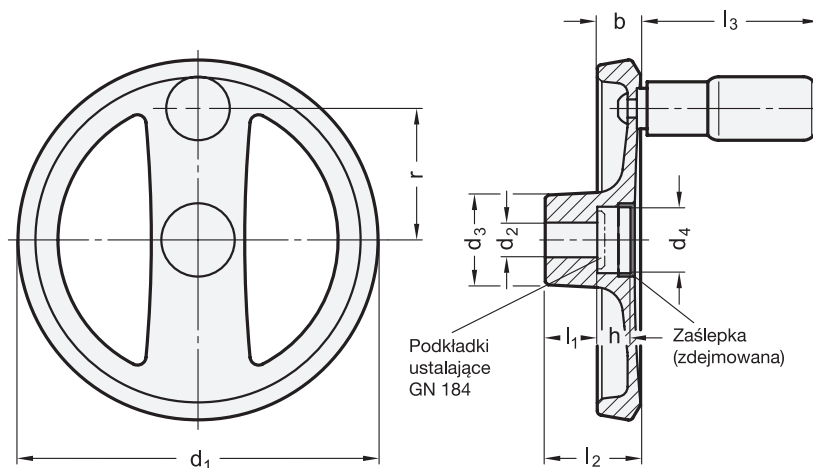
- GN 184 Podkładki ustalające w kierunku osiowym (patrz strona 971)

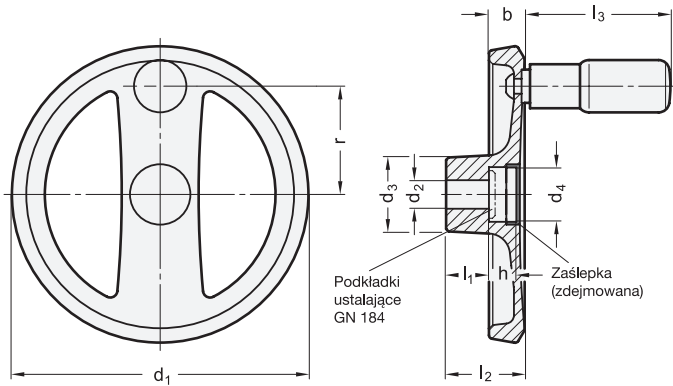
DANE TECHNICZNE

- Rowek wpustowy zgodnie z DIN 6885 (patrz strona A16)
- Otwory poprzeczne GN 110 (patrz strona A17)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)



reddot design award





* Uzupełnij kod i oznaczenie dodając symbol koloru (SW lub SR)

 SW	 SR
RAL9005	RAL9006

GN 924-A

Oznaczenie	d1	d2 H7 Otwór	d3	d4	b	h	l1	l2 ≈	l3 ≈	r	Ø Rękojeści GN 798.2	zalecana podkładka pod śrubę z łbem stożkowym	⚖
GN 924-125-B12-A-*	125	12	31	23	15	11	18	33.5	61.5	45.5	22	GN 184-20	255
GN 924-125-K12-A-*	125	12	31	23	15	11	18	33.5	61.5	45.5	22	GN 184-20	255
GN 924-125-B14-A-*	125	14	31	23	15	11	18	33.5	61.5	45.5	22	GN 184-20	250
GN 924-125-K14-A-*	125	14	31	23	15	11	18	33.5	61.5	45.5	22	GN 184-20	250
GN 924-140-B14-A-*	140	14	36	28.5	16.5	13	19	36.5	76.5	52	24	GN 184-25	340
GN 924-140-K14-A-*	140	14	36	28.5	16.5	13	19	36.5	76.5	52	24	GN 184-25	340
GN 924-140-B16-A-*	140	16	36	28.5	16.5	13	19	36.5	76.5	52	24	GN 184-25	338
GN 924-140-K16-A-*	140	16	36	28.5	16.5	13	19	36.5	76.5	52	24	GN 184-25	338
GN 924-160-B14-A-*	160	14	36	28.5	18	14.5	20	39.5	76.5	61	24	GN 184-25	460
GN 924-160-K14-A-*	160	14	36	28.5	18	14.5	20	39.5	76.5	61	24	GN 184-25	460
GN 924-160-B16-A-*	160	16	36	28.5	18	14.5	20	39.5	76.5	61	24	GN 184-25	496
GN 924-160-K16-A-*	160	16	36	28.5	18	14.5	20	39.5	76.5	61	24	GN 184-25	496
GN 924-200-B18-A-*	200	18	42	36	20.5	16	24	45.5	85	77.5	25	GN 184-32	730
GN 924-200-K18-A-*	200	18	42	36	20.5	16	24	45.5	85	77.5	25	GN 184-32	730
GN 924-200-B20-A-*	200	20	42	36	20.5	16	24	45.5	85	77.5	25	GN 184-32	740
GN 924-200-K20-A-*	200	20	42	36	20.5	16	24	45.5	85	77.5	25	GN 184-32	740

GN 924-R

Oznaczenie	d1	d2 H7 Otwór	d3	d4	b	h	l1	l2 ≈	l3 ≈	r	Ø Rękojeści GN 798.2	zalecana podkładka pod śrubę z łbem stożkowym	⚖
GN 924-125-B12-R-*	125	12	31	23	15	11	18	33.5	61.5	45.5	22	GN 184-20	340
GN 924-125-K12-R-*	125	12	31	23	15	11	18	33.5	61.5	45.5	22	GN 184-20	340
GN 924-125-B14-R-*	125	14	31	23	15	11	18	33.5	61.5	45.5	22	GN 184-20	380
GN 924-125-K14-R-*	125	14	31	23	15	11	18	33.5	61.5	45.5	22	GN 184-20	380
GN 924-140-B14-R-*	140	14	36	28.5	16.5	13	19	36.5	76.5	52	24	GN 184-25	420
GN 924-140-K14-R-*	140	14	36	28.5	16.5	13	19	36.5	76.5	52	24	GN 184-25	420
GN 924-140-B16-R-*	140	16	36	28.5	16.5	13	19	36.5	76.5	52	24	GN 184-25	429
GN 924-140-K16-R-*	140	16	36	28.5	16.5	13	19	36.5	76.5	52	24	GN 184-25	429
GN 924-160-B14-R-*	160	14	36	28.5	18	14.5	20	39.5	76.5	61	24	GN 184-25	560
GN 924-160-K14-R-*	160	14	36	28.5	18	14.5	20	39.5	76.5	61	24	GN 184-25	560
GN 924-160-B16-R-*	160	16	36	28.5	18	14.5	20	39.5	76.5	61	24	GN 184-25	550
GN 924-160-K16-R-*	160	16	36	28.5	18	14.5	20	39.5	76.5	61	24	GN 184-25	550
GN 924-200-B18-R-*	200	18	42	36	20.5	16	24	45.5	85	77.5	25	GN 184-32	875
GN 924-200-K18-R-*	200	18	42	36	20.5	16	24	45.5	85	77.5	25	GN 184-32	875
GN 924-200-B20-R-*	200	20	42	36	20.5	16	24	45.5	85	77.5	25	GN 184-32	880
GN 924-200-K20-R-*	200	20	42	36	20.5	16	24	45.5	85	77.5	25	GN 184-32	880

Waga typ SW

